

CHAUFFAGE

CHAUFFAGES INDIRECTS POUR APPLICATIONS AGRICOLES

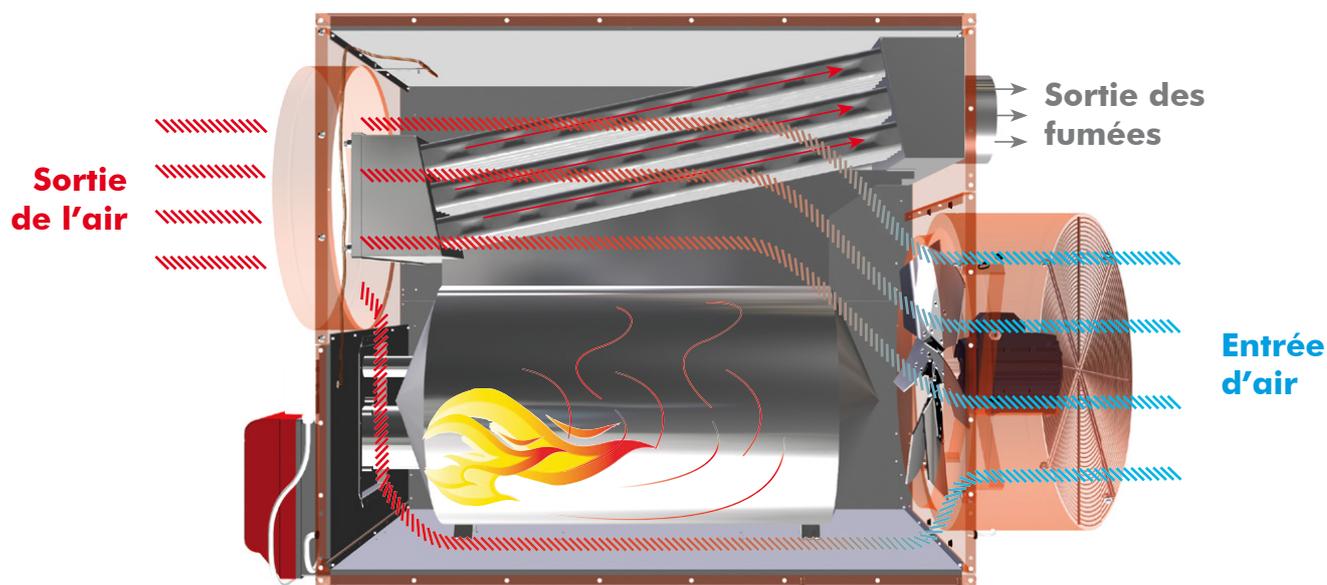


since
1967

combiTERM

GÉNÉRATEUR D'AIR CHAUD À ÉCHANGE INDIRECT

La série **combiTERM** représente la nouvelle génération de générateurs d'air chaud à échange indirect, qui se caractérisent principalement pour leurs versatilité d'application. La spéciale chambre de combustion en acier inox permet un efficace échange thermique entre les fumées et l'air propre qui vient ensuite diffusé dans le bâtiment. Le noyau de base peut venir équipé d'une série d'éléments amovibles et remplaçables pour transformer le générateur de la version accrochée à celle sur rouleaux ou sur pieds ; il y a aussi une grande disponibilité de sorties d'air. Qualité et prestations à l'avant-garde, grâce entre autres à l'innovante conception du corps-machine et des accessoires, garantissent des résultats optimaux en termes de manutention et facilité d'installation. Ce générateur peut venir alimenté à gazole, LPG ou gaz naturel.





Module de base standard



Module de base horizontal



DHD
Diffuseur orientable



TEE
Double sortie frontale à « T »



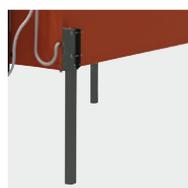
PHE
Sortie ronde pour diffusion de l'air chaud directe ou bien canalisable



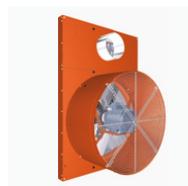
SHK
Crochets pour installation suspendue



WSK
Rouleaux pour installation mobile



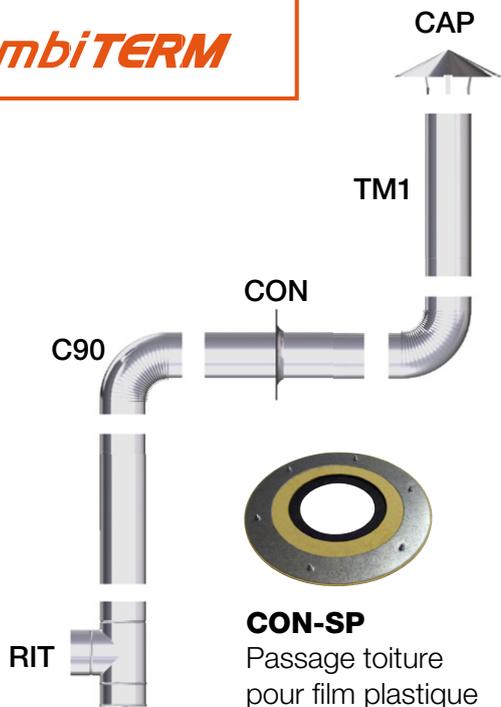
KST
Pieds de support pour installation au sol



E
Version avec ventilateur axial



C
Version avec ventilateur centrifuge. Solution préconisée lorsqu'il faut canaliser l'air chaud en sortie de la machine



TM1

Tube cheminée en acier inox, longueur 1 m

CAP

Chapeau inox pour cheminée

C90

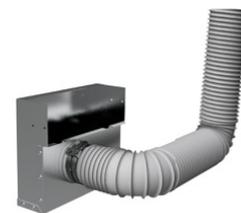
Courbe cheminée à 90° en acier inox

CON

Cercle de passage en acier galvanisé pour fixer la cheminée à la paroi ou au toit

RIT

Raccordement à « T » en inox pour inspection



OAI

Kit de prise d'air de l'extérieur, disponible pour générateurs gaz ou gasoil



PLG

Prolongement 1 m pour PHE

HP11W

Thermostat ambiance électronique, afficheur digital



AMDR-1

Thermostat ambiance mécanique: une solution économique pour le contrôle température



RPE

Régulateur de pression de 2ème stade pour gaz LPG
Pin = 0,53 - 1,95 bar
Pout = 30 - 35 mbar
Débit jusqu'à 20 kg/h



Caractéristiques techniques

Modèle		35	60	100	140	190	240	35	60	100	140	190	
Ventilateur		Centrifuge (C-X)*						Axial (E-X)*					
Puissance thermique	Kcal/h kW	30'630 35,6	52'071 60,5	82'701 96,2	124'562 144,8	166'423 193,5	206'242 239,8	30'630 35,6	52'071 60,5	82'701 96,2	124'562 144,8	166'423 193,5	
Rendement thermique	%	90,2	90,3	91,5	90,2	90,1	90	90,2	90,3	91,5	90,2	90,1	
Consommation Gazole	Kg/h	3	5,1	8,1	12,2	16,3	20,2	3	5,1	8,1	12,2	16,3	
Consom. Gaz méthane G20	m³/h	3,8	6,4	10,2	15,3	20,5	25,4	3,8	6,4	10,2	15,3	20,5	
Consommation G30	Kg/h	2,8	4,8	7,6	11,4	15,3	18,9	2,8	4,8	7,6	11,4	15,3	
Consommation G31	Kg/h	2,8	4,7	7,5	11,3	15	18,6	2,8	4,7	7,5	11,3	15	
Puissance moteur ventilateur	kW	0,2	1,3	1,5	2,2	3	4	0,37	0,55	0,75	1,5	2,2	
Ventilateur	mm	10/10	12/9	12/12	15/15	18/13	18/18	Ø 400	Ø 460	Ø 510	Ø 610	Ø 650	
Débit d'air ventilateur (avec l'accessoire PHE)	m³/h	2'600	5'100	7'000	12'300	14'200	18'500	2'800	3'500	5'600	10'300	11'500	
Pression statique utile	Pa	130	200	210	210	210	230	50	50	60	60	70	
Élévation de température	°C	36,1	29,9	32,1	35,3	37,9	36,8	30,8	32	32,3	38,6	38,3	
Tension d'alimentation	V	230 1~N ±	230/400 3~N ±	230/400 3~N ±	230/400 3~N ±	230/400 3~N ±	230/400 3~N ±	230 1~N ±	230/400 3~N ±	230/400 3~N ±	230/400 3~N ±	230/400 3~N ±	
Alimentation de fréquence disponible	Hz	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	
Degré de protection électrique	IP	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	
Diamètre de la cheminée	mm	150	150	180	200	250	250	150	150	180	200	250	
Niveau de bruit à 7 m	db (A)	52	63	65	65	70	72	63	67	68	70	76	
Champ d'application	°C	-20 +50	-20 +50	-20 +50	-20 +50	-20 +50	-20 +50	-20 +50	-20 +50	-20 +50	-20 +50	-20 +50	

*Disponible seulement pour marchés hors UE

Remarques:

Pour chaque commande, spécifier le pays de destination.



Caractéristiques techniques, dimensions, possibilité de chargement

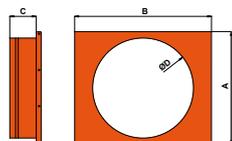
COMBI TERM

Modèle	GAS				GAZOLE							
	100 E	100 C	140 C	240 C	100 E	100 C	140 E	140 C	190 E	190 C	240 C	
Ventilateur		Axial	Centrifuge	Centrifuge	Centrifuge	Axial	Centrifuge	Axial	Centrifuge	Axial	Centrifuge	Centrifuge
Puissance thermique (Hi)	kW	100	100	150	240	95	95	150	150	190	190	240
Rendement thermique (Hi)	%	91	91	90,5	91	92	92	90	90	91	91	91
Consommation Gazole	kg/h	-	-	-	-	8	5,9/8	10,1/12/6	10,1/12/6	16,1	16,1	13/20,2
Consom. Gaz méthane G20	Nm³/h	10,6	10,6	15,9	25,4	-	-	-	-	-	-	-
Consommation G30	kg/h	7,9	7,9	11,8	18,9	-	-	-	-	-	-	-
Consommation G31	kg/h	7,8	7,8	11,6	18,6	-	-	-	-	-	-	-
Puissance moteur ventilateur	kW	0,75	1,5	2,2	4	0,75	1,5	1,5	2,2	2,2	3	4
Ventilateur	-	Ø 510mm	12/12	15/15	18/18	Ø 510mm	12/12	Ø 610mm	15/15	Ø 650mm	18/13	18/18
Débit d'air du ventilateur	m³/h	8.900	8.950	12.250	19.450	8.900	8.950	12.250	12.250	15.100	15.250	19.450
Débit d'air ventilateur (avec l'accessoire PHE)	m³/h	7.800	7.900	11.300	17.200	7.800	7.900	9.800	11.300	13.400	14.100	17.200
Pression statique utile	Pa	60	210	210	230	60	210	60	210	70	210	230
Élévation de température	°C	52	52	46	50	46	46	49	49	41	41	57
Puissance électrique nominale (avec bruleur)	kW	1,4	2,6	3,4	6,1	1,4	2,6	2,7	3,5	3,8	4,9	6,2
Bruleur homologué	-	BS3/BS3D	BS3/BS3D	BS3/BS3D	BS4/BS4D	BG6.1D	BG6.1D	BG7.1D	BG7.1D	RL25Blu	RL25Blu	RL25Blu
Degré de protection électrique (avec bruleur)	IP	40	40	40	40	40	40	40	40	54	54	54
Diamètre de la cheminée	mm	180	180	200	250	180	180	200	200	250	250	250
Niveau de bruit à 7 m	dB (A)	68	65	65	72	68	65	70	65	76	70	72
Champ d'application	°C	0/+40	0/+40	0/+40	0/+40	0/+40	0/+40	0/+40	0/+40	0/+40	0/+40	0/+40

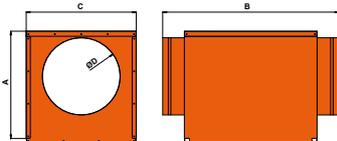
Tension d'alimentation: Δ 220-240 Y 380-420 - 50Hz

Remarques:

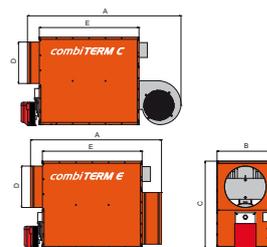
Pour chaque commande, spécifier le pays de destination.



PHE	A	B	C	D	Poids (Kg)
35	385	512	110	340	2
60	450	572	110	395	3
100	559	672	130	495	4
140	629	760	130	595	5,5
190	730	862	130	695	7
240	770	992	130	695	8



TEE	A	B	C	D	Poids (Kg)
35	449	732	385	340	12,5
60	449	792	450	340	15
100	549	892	559	395	20
140	549	980	629	395	24
190	649	1122	730	495	32
240	649	1252	770	495	37



Modèle	35	60	100	140	190	240	35	60	100	140	190	
Ventilateur	Centrifuge (C-X) (C)						Axial (E-X) (E)					
Longueur (A)	mm	1'383	1'658	1'884	2'095	2'295	2'444	1'183	1'393	1'681	1'840	2'060
Largeur (B)	mm	512	572	672	760	862	992	512	572	672	760	862
Hauteur (C)	mm	764	916	1'046	1'136	1'290	1'362	764	916	1'046	1'136	1'290
Diamètre PHE (D)	mm	340	395	495	595	695	695	340	395	495	595	695
Base (E)	mm	767	966	1184	1297	1377	1507	767	966	1184	1297	1377
Poids	Kg	103,5	147,5	230	260	324	390	94,5	128,5	205	235	289

Modèle	35	60	100	140	190	240	35	60	100	140	190	
Ventilateur	Centrifuge (C-X) (C)						Axial (E-X) (E)					
Container 20ft	28	24	16	12	6	5	36	28	20	15	6	
Container 40ft	64	48	34	27	13	12	76	58	42	30	13	
Camion	48	33	22	19	15	13	52	37	28	22	15	

F-OTB

AEROTHERME À ENTRAÎNEMENT DIRECT

Cette machine a été conçue pour passer la chaleur de l'eau (qui arrive par une unité externe) à l'air qui traverse le spécial échangeur en cuivre/aluminium. Le ventilateur peut diffuser l'air chaud dans le bâtiment soit directement que par canalisation.

F-OTB est caractérisé par une robuste structure portante en acier, sur laquelle il y a 2 échangeurs de chaleur eau/air et un ventilateur axial pour diffuser l'air. F-OTB a été conçu pour répondre aux besoins de chauffage, ventilation, brassage d'air et hygrométrie, dans le cas où il faut garder ces paramètres toujours constants.



FIZ couple filtres
impuretés (option)



Ventilateur à haute
efficacité à entraînement
direct



Batteries en cuivre/
aluminium pour une
efficacité supérieure
et une durée de vie
plus longue



4 oeillets d'accrochage
pour installation
suspendue



Caractéristiques techniques

F-OTB

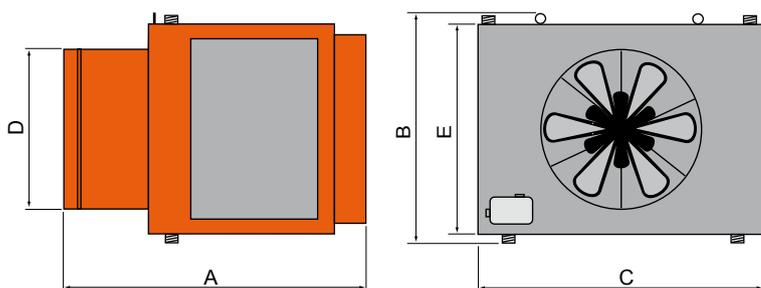
Modèle		550-2	550-3	600-3	700-3
Puissance thermique	Kcal/kW	45.000 / 52	60.000 / 69	80.000 / 93	100.000 / 116
Chute de pression à travers radiateurs	m/H ρ O	0,25	0,86	1,16	1,25
Débit d'eau	(l/h)	4.500	6.000	8.000	9.930
Radiateurs pour chaque ventilateur	n.	2	2	2	2
Bobines (sans bobinage) pour chaque radiateur	n.	2	3	3	3
Tuyaux pour radiateurs	n.	11	11	12	14
Surface frontale du radiateur	dm ²	30,25	30,25	36	49
Diamètre raccord d'eau	inch"	1"/1/4	1"/1/4	1"/1/4	1"/1/2
Débit d'air nominal	m ³ /h	6.000	6.000	8.000	10.000
Vitesse tours ventilateur	rpm	1.380	1.380	1.380	1.000
Puissance moteur	kW	0,5	0,5	0,8	0,8
Tension - Fréquence*	V	230/400 - 50	230/400 - 50	230/400 - 50	230/400 - 50
Niveau de bruit à 5 mt	db (A)	53	53	55	51

* version 60 Hz disponible sur demande.

Remarques:

Les données annoncées sont valables pour les conditions suivantes : température de l'eau +75°C, température de l'eau à la sortie +65°C, température air aspiré +15°C

Dimensions, possibilité de chargement



Modèle	550-2	550-3	600-3	700-3
A [mm]	970	970	1.020	1.120
B [mm]	725	725	775	870
C [mm]	655	655	705	800
D [mm]	470	470	520	640
E [mm]	655	655	705	800
Poids [kg]	66	68	72	83

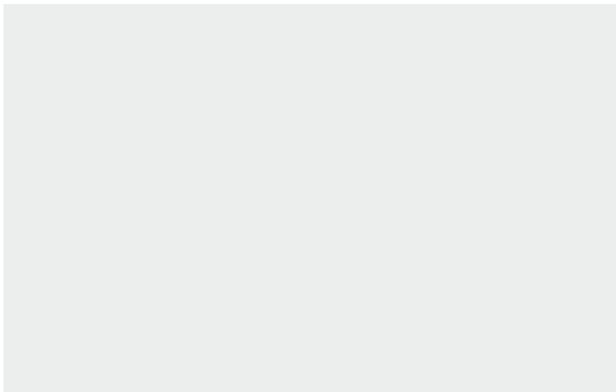
Possibilité de chargement sur palette

Modèle	550 / 600		700	
	LxWxH [mm]	1100x1100x2000	900x850x1200	1200x1150x2100
Numéro pièces	2	1	2	1
Poids brut - kg	155	85	181	98

Possibilité de chargement

Modèle	550 / 600	700
Container 20ft	20	16
Container 40ft	40	36
Camion	30	24

Les données indiquées dans ce catalogue sont purement indicatives. La maison se réserve toute possibilité de modification sans préavis.



TERMOTECNICA PERICOLI S.r.l.
Regione Rapalline, 44 - 17031 Albenga, Italia
tel. 0182 589006 fax 0182 589005 pit@pericoli.com

PERICOLI ASIA PACIFIC Sdn. Bhd.
pap@pericoli.com

PERICOLI CENTRO AMERICA
pca@pericoli.com

PERICOLI MIDDLE EAST
pme@pericoli.com

PERICOLI INDIA Pvt. Ltd.
pin@pericoli.com

pericoli.com



PERICOOL sont marques enregistrées de Termotecnica Pericoli S.r.l.